



PRODUKTINFO | NATÜRLICHE LÜFTUNGS-/
BRANDLÜFTUNGSSYSTEME

APOLLO

PRODUKTFUNKTION:

Der nach der EN 12101-2 geprüfte und VdS zertifizierte Brandlüfter Apollo entspricht einem NRA-System und dient der täglichen Permanentlüftung, dem automatischen Rauchabzug, Entlüftung im Brandfall und dem Tageslichteintritt.

PRODUKTANWENDUNG:

Der Brandlüfter wird in industriellen, gewerblichen und kommunalen Bauwerken eingesetzt.

PRODUKTVORTEILE:

- Bis zu einer maximalen Breite x Länge von 2500 x 3000 mm in mm-Schritten verfügbar
- Thermisch getrennte, isolierte oder einschalige Versionen
- EN 12101-2 und VdS-zertifiziert
- Klassifizierung nach EN 1873 („Lichtkuppeln aus Kunststoff“)
- Option Glasklappe verfügbar
- Integrierte Durchsturzsicherung
- Leichte Bauweise
- Hergestellt nach den Anforderungen der ISO 9001
- Hohe Rauchabzugsleistung

Technische Details auf der Rückseite

Produktbeschreibung

Der nach der EN 12101-2 konzipierte und getestete Apollo dient der täglichen Lüftung, automatischen Brandlüftung im Brandfall und dem Tageslichteintritt. Das System wird ausschließlich aus qualitativ hochwertigen Komponenten gefertigt. Die korrosionsbeständige Gerätekonstruktion besteht aus Aluminium (AlMg3). Die Dichtungsebene wird durch EPDM Kantenschutzprofile gewährleistet, die horizontal in das umlaufende Basisprofil eingeklemmt sind. Ein Herausziehen beim Öffnen der Geräte ist somit ausgeschlossen. Dies sichert niedrige Leckageverluste. Die Lüfterflügel des Apollo werden mit isolierten Aluminiumhauben, transparenten Polycarbonat Hohlkammerplatten oder VSG-Glashauben ausgestattet und in einen Flügelrahmen aus stranggepressten Aluminium-Profilen eingespannt. Optional können Durchsturzgitter in den Apollo-Lüfter integriert werden.

FOLGENDE HAUBENOPTIONEN SIND ERHÄLTICH:

- PC16 mm 7-fach (klar/opal)
- PO16 H (Hagelbeständige PC Platte)
- PC16 21 (6 mm Massivplatte, 10 mm PC-Platte)
- PC32 mm (klar/opal)
- A2 zweischalige Aluminiumhaube
- GL VSG-Glas-Haube

Die Außenseite der PC-Platte ist zur Optimierung der Witterungsbeständigkeit coextrudiert (longlife). Die Platten werden so eingebaut, dass eine Ausdehnung ungehindert möglich ist, ein Durchschrauben erfolgt nicht. Variable Abmessungen und Flanschausbildungen ermöglichen eine einfache Montage auf Zarge und Dachkonstruktionen. Durch die Verwendung von Systemkomponenten in Leichtbauweise entstehen nur geringe Montagekosten.

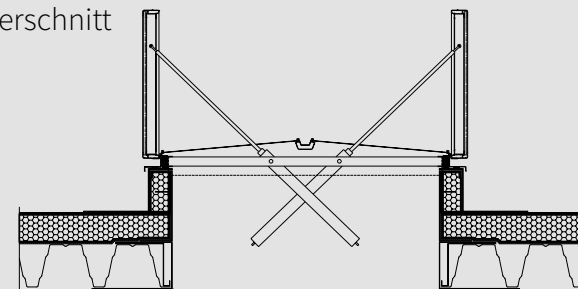
Die hochwertigen und wartungsfreundliche Geräte-

technik ist besonders energieeffizient. Speziell für das System entwickelte Scharniere aus Edelstahl sorgen für eine reibungslose Funktionssicherheit und Formtreue des Gerätes. Die Quertraversen sind aus stranggepressten Aluminiumprofilen gefertigt. Die Regenrinne ist aerodynamisch optimiert. Die Gerätebasis wird standardmäßig einschalig und wahlweise in doppelschaliger isolierter Ausführung oder thermisch getrennt hergestellt. Das Öffnen und Schließen der Apollo Lüftungsflügel erfolgt mittels doppelt wirkender Pneumatikzylinder, 24 V oder 230 V Elektro-Motoren. Die 230 Volt-Antriebstechnik bietet gegenüber der 24 Volt-Antriebstechnik den Vorteil einer schnelleren Öffnungsgeschwindigkeit sowie eine spürbare Kostenersparnis bei langen Verkabelungswegen.

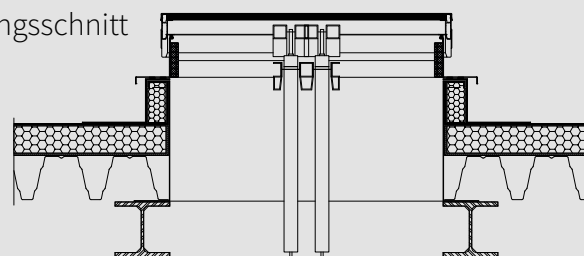
WEITERE SYSTEMMERKMALE

- bis zu einer maximalen Breite x Länge von 2500 x 3000 mm variabel verfügbar
- freie Wahl bei der Farbgebung
- als Abluftsystem einsetzbar
- Die Auslösung kann thermisch-automatisch (68 °C, 93 °C, 110 °C, 141 °C, 182 °C) und/oder manuell über Alarmkasten erfolgen
- niedriges Eigengewicht
- günstige Anschaffungskosten
- Umgebungstemperatur T (00) oder T (-15)
- Windsoglast - WL 1.500 - 11.200
- Wärmebeständigkeit - B300 E
- Schneelast bis 6.500 N/m²
- RE 1.000 + 10.000 für tägliche Lüftung
- Schalldämmung bis zu 35 dB

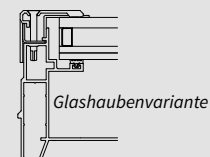
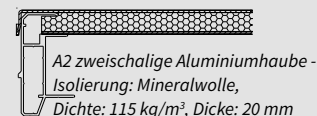
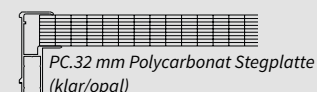
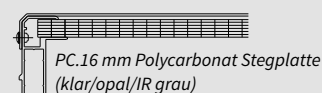
Querschnitt



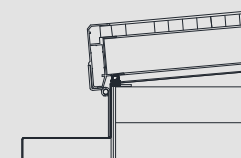
Längsschnitt



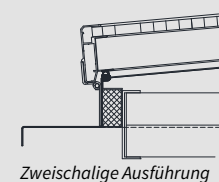
Haubenvarianten



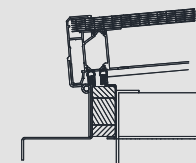
Basisvarianten



Einschalige Ausführung



Zweischalige Ausführung



Thermisch getrennte Ausführung

KEY FEATURES

Thermisch getrennte, isolierte oder einschalige Versionen

EN 12101-2

und VdS-zertifiziert

Klassifizierung nach

EN 1873

("Lichtkuppeln aus Kunststoff")

Als Polycarbonat-, Aluminium- und Glashauben Variante erhältlich

Integrierte

Durchsturzsisicherung

Leichte Bauweise

Hergestellt nach den Anforderungen der ISO 9001

Hohe Rauchabzugsleistung

Verfügbar bis zu einer maximalen Breite x Länge von **2500 x 3000 mm** in **mm-Schritten**

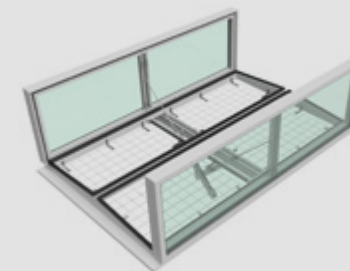


Abbildung zeigt die Glashaubenvariante mit integrierter Durchsturzsisicherung



Scannen Sie den QR-Code für die aktuellste Version
Version 1.4-04-2025
colt.info/de/de

© Kingspan Holdings (Irl) Limited 2025

Die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen werden zum Zeitpunkt der Veröffentlichung als korrekt angesehen. Colt International GmbH behält sich das Recht vor, die Produktspezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern oder zu ergänzen, da wir uns zu ständigen Verbesserungen und gesetzlichen Änderungen verpflichtet haben.

COLT
a Kingspan company