

CASE HISTORY

BRUNEX BRUNEGG, SCHWEIZ

PRODUKTE: COLTLITE, KAMELEON S5
APOLLO





GANZHEITLICHES ENTRAUCHUNGS- UND LÜFTUNGSKONZEPT FÜR DIE TÜRENFABRIK BRUNEX AG

SICHERHEIT, KOMFORT UND ENERGIEEFFIZIENZ AUS EINEM SYSTEM

Produktions- und Logistikgebäude stellen hohe Anforderungen an die technische Gebäudeausrüstung. Neben einem leistungsfähigen Brandschutz gewinnen Aspekte wie Energieeffizienz, Tageslichtnutzung und ein angenehmes Raumklima zunehmend an Bedeutung. Für die Türenfabrik Brunex AG entwickelte und realisierte Colt International (Schweiz) AG deshalb ein ganzheitliches Entrauchungs- und Lüftungskonzept, das die Anforderungen des vorbeugenden Brandschutzes mit den Bedürfnissen des täglichen Betriebs verbindet.

Ziel des Projekts war es, eine normgerechte Rauch- und Wärmeabzugsanlage zu schaffen, die im Brandfall zuverlässig funktioniert und gleichzeitig einen nachhaltigen Beitrag zur natürlichen Belüftung und Ausleuchtung der Produktions- und Lagerbereiche leistet.

Hohe Anforderungen an Industrie- und Logistikgebäude

Gebäude mit Produktionsanlagen und Lagerflächen benötigen im Brandfall eine schnelle und kontrollierte Ableitung von Rauchgasen und Wärme. Nur so können Flucht- und Rettungswege möglichst lange rauchfrei gehalten, die Arbeit der Feuerwehr unterstützt und Schäden an der Gebäudestruktur reduziert werden.

Gleichzeitig sollten die installierten Systeme nicht ausschließlich für den Ereignisfall ausgelegt sein. Vielmehr bestand die Anforderung darin, die vorhandenen Komponenten auch für die tägliche Be- und Entlüftung sowie zur Verbesserung des Raumklimas zu nutzen. Dadurch entsteht ein zusätzlicher wirtschaftlicher Nutzen für den Betreiber und ein angenehmeres Arbeitsumfeld für die Mitarbeiter.





Aufeinander abgestimmte Systemlösung von Colt

Um die unterschiedlichen Anforderungen an Brandschutz, Lüftung und Tageslicht optimal zu erfüllen, wurde ein Gesamtkonzept aus mehreren aufeinander abgestimmten Colt-Systemen umgesetzt.

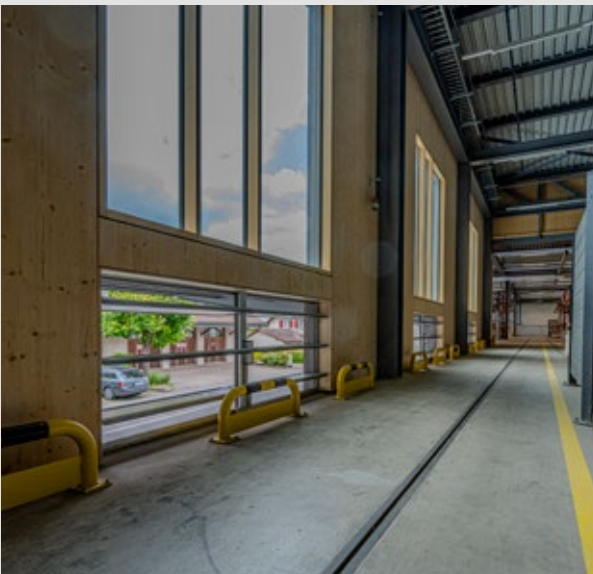
Für die natürliche Rauch- und Wärmeabfuhr kamen Colt Apollo Rauch- und Wärmeabzugsgerate zum Einsatz. Die leistungsfähigen Dachgeräte ermöglichen im Brandfall eine schnelle und kontrollierte Ableitung von Rauch und Wärme aus den Hallenbereichen und bilden einen zentralen Bestandteil des Entrauchungskonzepts. Dank der integrierten Absturzsicherung erfüllen die Geräte zugleich wichtige Anforderungen an die Arbeitssicherheit und bieten zusätzlichen Schutz bei Inspektions- und Wartungsarbeiten auf dem Dach.

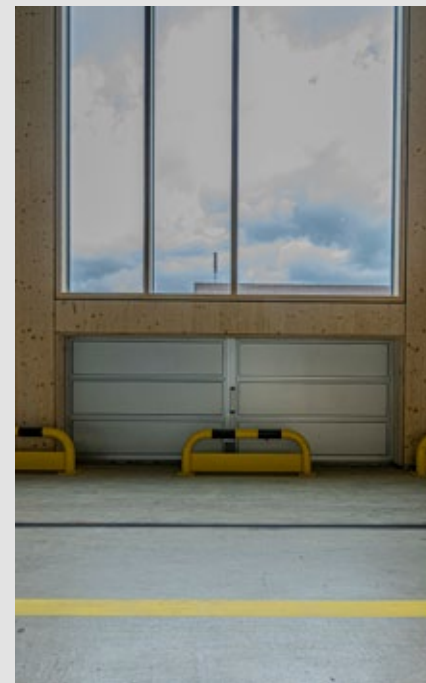
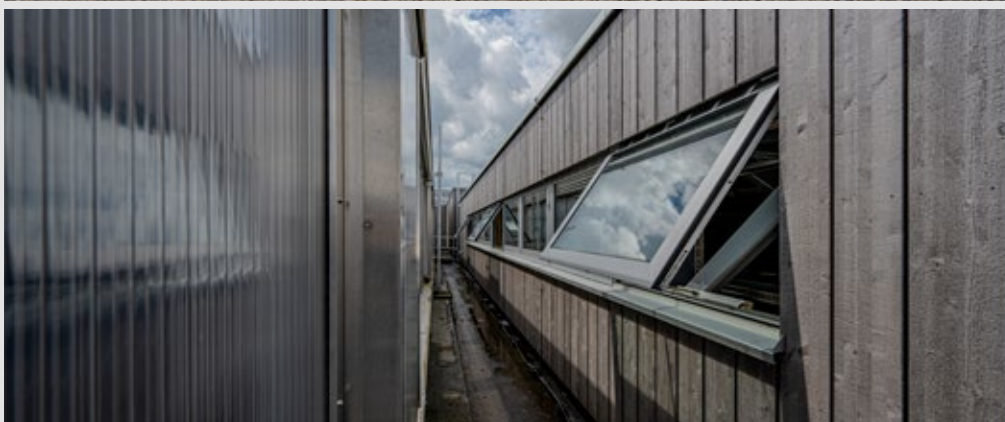
Ergänzt wird das System durch Colt Kameleon 5E Fensterlüfter für die Fassade. Die energieeffizienten Lüftungselemente sorgen für eine natürliche Be- und Entlüftung der Gebäude und unterstützen gleichzeitig die Entrauchungsfunktion. Durch ihre großen Öffnungsflächen ermöglichen sie hohe Luftvolumenströme und schaffen die Voraussetzungen für eine wirksame natürliche Luftzirkulation. Für die gezielte Rauchableitung innerhalb des Brandlüftungskonzepts wurde zudem das bewährte Coltlite-Lamellenfenstersystem integriert. Die Lamellenfenster unterstützen die kontrollierte Luftführung im Gebäude und tragen dazu bei, die erforderlichen Luftströmungswege für eine wirksame Rauch- und Wärmeabfuhr sicherzustellen.

Mehr als Brandschutz

Die installierte Lösung bietet weit mehr als die normgerechte Entrauchung im Brandfall. Durch die intelligente Kombination von Entrauchung, Tageslichtnutzung und natürlicher Lüftung entsteht ein nachhaltiges Gesamtsystem, das den Energiebedarf reduziert und gleichzeitig den Komfort in den Gebäuden erhöht.

Die Nutzung natürlicher Luftströmungen unterstützt eine energieeffiziente Belüftung der Produktions- und Logistikbereiche. Gleichzeitig trägt die verbesserte Tageslichtversorgung dazu bei, den Bedarf an künstlicher Beleuchtung zu reduzieren und die Aufenthaltsqualität innerhalb der Gebäude zu steigern. Darüber hinaus sorgen die robusten und wartungsfreundlichen Systeme für einen langfristig wirtschaftlichen Betrieb und eine hohe Investitionssicherheit.





Ganzheitliche Lösung für moderne Industriegebäude

Mit dem Projekt in Brunegg zeigt Colt International, wie moderne Entrauchungs- und Lüftungstechnik wirtschaftlich, nachhaltig und architektonisch sinnvoll in Industriegebäude integriert werden kann. Die Kombination aus natürlichen Rauch- und Wärmeabzugsgeräten, energieeffizienten Lamellenlüftern, gezielter Brandlüftung und Tageslichtsystemen schafft eine Lösung, die den Schutz von Personen und Sachwerten ebenso unterstützt wie die Anforderungen an einen modernen und energieeffizienten Gebäudebetrieb.

Über den Auftraggeber

Die Türenfabrik Brunex AG zählt zu den etablierten Schweizer Herstellern von hochwertigen Türlösungen für den Wohn-, Objekt- und Industriebau. Am Standort Brunegg werden Türen und Türelemente produziert, gelagert und für die Auslieferung vorbereitet. Die Kombination aus Fertigung, Logistik und hohen Qualitätsanforderungen stellt besondere Ansprüche an die Gebäudeinfrastruktur und den vorbeugenden Brandschutz. Mit kontinuierlichen Investitionen in moderne Produktions- und Logistikprozesse verfolgt das Unternehmen das Ziel, Effizienz, Qualität und Nachhaltigkeit in Einklang zu bringen. Das realisierte Entrauchungs- und Lüftungskonzept von Colt unterstützt diesen Anspruch durch die Verbindung von Sicherheit, Energieeffizienz und einem angenehmen Arbeitsumfeld.

PROJEKT:

Türenfabrik Brunex

ORT:

Brunegg, Schweiz

ANFORDERUNGSPROFIL:

Entrauchung, natürliche Lüftung und Tageslichtversorgung für Produktions- und Logistikgebäude

COLT-LÖSUNG:

Natürliche Rauch- und Wärmeabfuhr, tägliche Be- und Entlüftung sowie Optimierung der Tageslichtnutzung

COLT-PRODUKTE:

Coltlite, Apollo und Kameleon