

CASE HISTORY

KLAAP
LICHTENAU-DEUTSCHLAND

PRODUKT: TRISTAR



NEUE PRODUKTIONSSTÄTTE DES KOSMETIK-HERSTELLERS KLAPP MIT COLT REINRAUMTECHNOLOGIE

Der Kosmetik-Hersteller Klapp aus Hessisch Lichtenau erweiterte im Jahre 2020 seine Produktionsstätten. Die Colt International GmbH realisierte dabei die komplexe und anspruchsvolle Klimatisierung und Reinraumlüftung in der erweiterten Produktion. Ziel für die neue Klimatisierung war die Erreichung der Reinraunklasse 8 in der Produktion am Biberschen Feld, einem Bestandsgebäude, das vom Architekten Frank Siebold (a33 architekten) umgeplant wurde. Die Vorgaben seitens Klapp an Colt waren dabei klar definiert: Die Raum-Solltemperatur sollte ganzjährig gleitend 20-26 °C betragen, um eine konstante Produktqualität zu

gewährleisten, während die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter ideale, möglichst zugluftfreie Arbeitsbedingungen vorfinden. Die maßgeschneiderte RLT-Anlage wurde dem Gebäude und den einzelnen Anforderungen angepasst. Insgesamt wurden zwölf verschiedene Klimatisierungsbereiche definiert. Die Reinfluftzufuhr erfolgt hierbei nicht vollflächig sondern an ausgewählten Stellen durch Deckend-ralldurchlässe. Die hohe Induktion bewirkt dabei eine gute Durchmischung der Raumluft und Durchflutung des Reinfluftbereichs. Das Anforderungsprofil an das Klimakzept der Bestandshalle stellte sich erwartungsgemäß komplex dar. Gr-

undsätzlich galt es, für viele Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter möglichst viele Areale der zugfreien Lufteinbringung zu generieren. Zudem stellte ein enger Zeitplan in der Ausführung eine zusätzliche Anforderung dar, ebenso wie die nicht begehbare Reinraumdecke. Diese erforderte zusätzliche Arbeitssicherheitsmaßnahmen für die Monteure. Auch die Installation selbst forderte ein hohes Maß an Vorplanung, da auf Grund der hohen Anzahl an Luftauslässen eine gute Abstimmung innerhalb der unterschiedlichen Gewerke (Licht, Sprinkler und Medienversorgung) unabdingbar war.

PROJEKT:

Klapp

ORT:

Berlin-Friedrichshain, Deutschland

ARCHITEKT:

Frank Siebold (a33 architekten)

ANFORDERUNGSPROFIL:

Erreichung der Reinraunklasse 8

COLT-LÖSUNG:

Definierung von 12 Klimatisierungsbereichen

COLT-PRODUKTE:

Tristar